

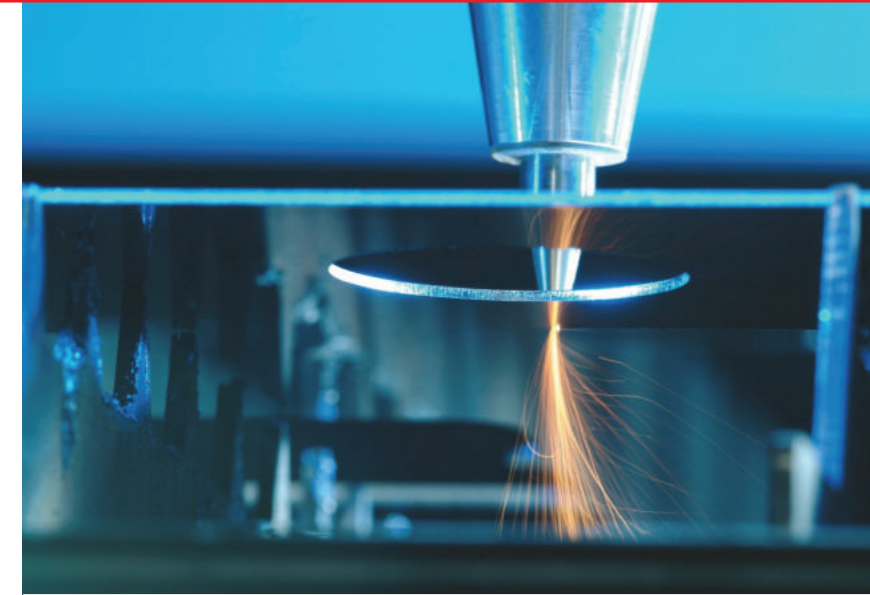
m/e/k san®

Endüstriyel Lazer Kesim, Büküm

Lazer kesme işlemleri müşterilere zaman açısından büyük kolaylık sağlamaktadır. Hızlı ve seri üretim yapma imkanı bulduğu için, müşterilere kısa sürede istedikleri teslimatlar gerçekleştirilebilmektedir.

Son yıllarda lazer ışınları birçok farklı sektörde kullanılmaya başlanmıştır. Lazer ışınlarından birçok farklı sektörde, çeşitli amaçlar ile faydalanmak mümkündür. Lazer ışınlarından mühendislik alanında sıklıkla faydalanılmaktadır. Özellikle lazer kesim, delme ve kaynak çeşitleri son dönemlerde müşteriler tarafından büyük ilgi görmektedir. Birçok açıdan firmalara tasarruf sağladığı için, daha ucuz ve daha uygun ücretlere lazer kesme işlemleri gerçekleştirilebilmektedir.

HİZMET VERDİĞİMİZ SEKTÖRLER



- Makine ve yedek parça imalatı
- Raf ve raf aksesuar imalatı
- Otomotiv yan sanayii
- Elektronik kabin imalatı
- Pano ve açık hava reklamcılığı
- Fuar ve teşhir standı imalatı
- Tente imalatı
- Aydınlatma aksesuar imalatı
- Asansör kabin ve yedek parça imalatı
- Dekoratif ve hediyelik eşya imalatı
- Mutfak aksesuarı ve paslanmaz ürün imalatı

DIŞARIYA VERDİĞİNİZ TÜM LAZER KESİM ve BÜKÜM İŞLERİNİZE TALİBİZ!

Tecrübeli kadromuzla 30 yılı aşkın süredir müşterilerimize en iyi hizmeti verebilmek için çalıştık ve bundan sonra, MEKSAN CNC olarak da daha fazlasını ve daha iyisini vermek için çalışıyor olacağız. Şu anda bulunduğumuz Yeşilce Mahallesi Barbaros Caddesi'nde yeni yerimizi açmış bulunmaktayız. Firmamızın imalat kapasitesi, modern makine potansiyeli, yetişmiş eleman kadrosu ile sizlerin hizmetinde olduğunu gururla belirtmekteyiz. Ürünlerinin arkasında olan ve zaman mefhumu gözetmeksizin garanti kapsamı içinde çalışan ender firmalardan birisi olan MEKSAN CNC, sizlere bir telefon kadar yakındır.

Yatırımlarımız daha da büyüyecek ve daha geniş müşteri kitlesine hitap edeceğiz.

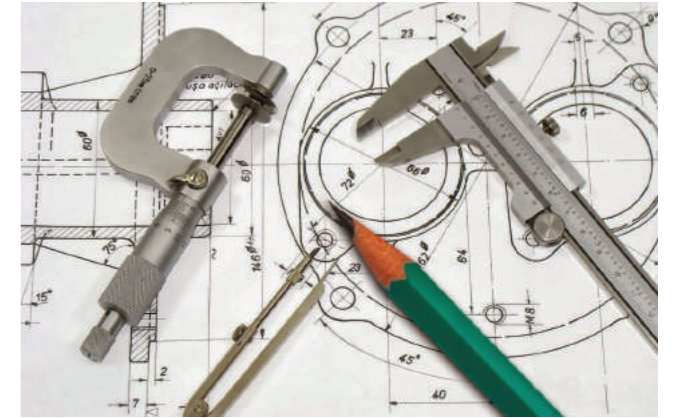
Yeşilce Mah. Barbaros Cad. No:93 Kağıthane / İstanbul +90 212 278 69 09
meksan@meksan.net - arge@meksan.net www.meksan.net

ÜRETİYORUZ

SATIYORUZ

Firmamız, metallerin kesilmesi ve şekillendirilmesi ile ilgili olan uygulamalarda en güncel teknolojiyi kullanarak, siz değerli müşterilerimize kaliteli bir şekilde hizmet etmeyi amaçlar. Sahip olduğumuz modern ve teknolojik makine parkını, deneyimli kadromuz ile birleştirip basit veya zor, az veya çok demeden müşterimizden gelen talepleri en kısa sürede ve en ekonomik biçimde bitmiş çözüm olarak karşılamaktayız.

Ürünlerimizden Bazıları



Neden Biz?

Bizi tercih etmenizi gerektirecek en az 6 nedenimiz var.

- 1- Kalite
- 2- Fiyat
- 3- Değer
- 4- Doğruluk
- 5- Güvenlik
- 6- Deneyim

Tasarım & 3 Boyutlu Modelleme

Araştırma ve geliştirme tarafından, "bilgi dağarcığını artırmak amacıyla sistematik olarak sürdürülen yaratıcı çalışma ve bu bilginin yeni uygulamalar yaratmak için kullanılması" olarak tanımlanmıştır. MEKSAN CNC firması ve arge ekibi olarak, aşağıda belirtildiği üzere 3 şekilde çalışmaktayız .

1- Müşterinin hazır projesi :

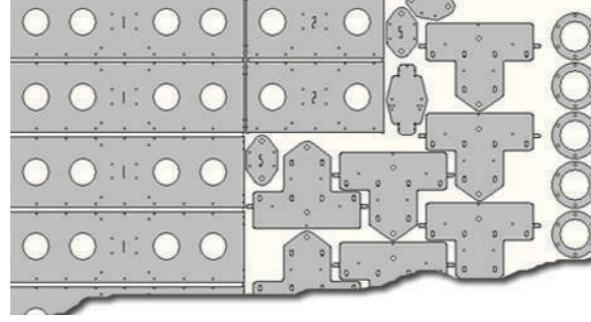
Müşteriden gelen hazır projeler imalatımıza uygun hale getirilerek, kesim-büküm veya kaynak departmanı için anlaşılır teknik bilgiler düzenlenerek üretim aşamasına geçilir.

2- Müşterinin hazır projesinin iyileştirilmesi :

Müşteriden gelen hazır projeler arge ekibimiz tarafından incelenerek projeye sadık kalmak koşulu ile maliyeti düşüren veya kaliteyi artıran revizyonları tespit ederek bunların yeniden düzenlenmesini müşterinin onayını almak koşulu ile sağlamaktır.

3- Sıfırdan tasarım :

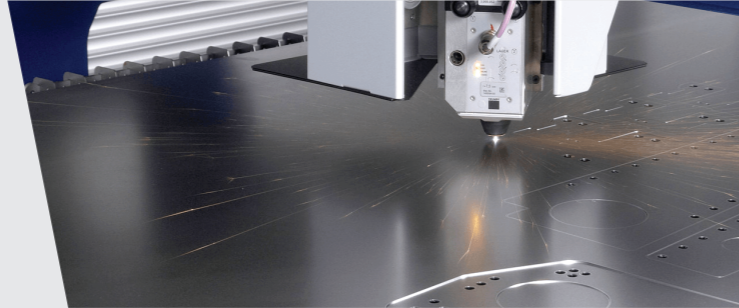
Müşterinin hayal ettiği her türlü metal tasarımların üretim kapasitesi doğrultusunda sıfırdan tasarım yapmak ve bunu imalata dökmek.



Lazer Kesim

Tasarımı bitmiş ürünlerin üretim sistemimize girişi yapıldıktan sonra öncelikle otomatik ürün kodları oluşturulur. Bu kodlama müşterimizin verdiği işin gizliliği açısından bizim için önemlidir, bu kod sistemi artık o ürünün üretimdeki adıdır. Oluşturulan digital data makinenin programcısı tarafından programlanır ve iş emriyle operatöre teslim edilir. Oparatör, programa göre sahip olduğumuz lazer tezgahında veya punch tezgahında, planlama departmanın verdiği tarih ve saatlerde kesim işlemini gerçekleştirir.

MAX. TABLA ÖLÇÜMÜZ	
3000 x 1500 mm	
MAX Lazer Kesim Kapasitemiz 2kW Fiber	
Malzeme	Max. Kesme Kalınlığı (mm)
DKP-HRP	16
PASLANMAZ	6
GALVANİZ	5
ALÜMİNYUM	5



Büküm Parçaları

Lazer, punch veya makas gibi proseslerden iş emri ve teknik datalarıyla büküm prosesine gelen ürünler, büküm sorumlusu tarafından incelenmeye alınır. Üretim proseslerine ait planlamalar (kalıp, büküm şekli vs.) öncesinden tespit edildiği için makine operatörü planlamadan aldığı veriyle büküm işlemine başlar.

TONAJ ve BOY ÖLÇÜMÜZ	
110 x 3000 mm	
MAX Büküm Kapasitemiz 110 Ton - 3 Metre	
Malzeme	Max. Kesme Kalınlığı (mm)
DKP-HRP	5 (Tam Boyda)
PASLANMAZ	3 (Tam Boyda)
GALVANİZ	5 (Tam Boyda)
ALÜMİNYUM	5 (Tam Boyda)



Kaynak

Bir diğer işçilik gerektiren bölümümüz de kaynak birleştirme bölümümüzdür. Bu süreçler öncesindeki proseslerde sapmaların minimuma indirilmesiyle (katsayılar, tablolar vs.), kaynak yöntemine uygun tasarımların yapılması ve deneyimli ekibimiz ile birlikte kaynak işlerinde maksimum verimi elde etmekteyiz.



Boya

Elektrostatik toz boyama işlemi, sanayinin renklendirme ve boyamada en çok tercih ettiği yüzey işlem yöntemidir. Yüzeyi kaplayan, son kat boya tabakasını oluşturan çok ince toz boya partikülleridir. Astar, solvent gibi ekstra maliyetler olmadığından, uygun dayanım yüksekliği bakımından üstün bir uygulamadır. Toz boya, boya kabininde özel boya tabancaları vasıtasıyla atılır.



Tabancadan geçerken elektrostatik yüklenen toz boya partikülleri, kabin içinde boyanacak malzemeye yapışır ve kaplama işlemi gerçekleşmiş olur. Toz boyanın malzeme yüzeyine tam olarak yapışabilmesi için malzemenin de çok iyi bir şekilde topraklanması ve boyama öncesi yüzey işleminin malzemenin cinsine uygun olarak en iyi şekilde yapılması gerekir.

Bu yüzey işlemleri yağ alma, fosfatlama vs. malzeme uygun yüzey işlemine tabi tutulup toz boya ile kaplandıktan sonra pişirme fırınına girer. 200 °C ve üstü olan fırın ısısı toz boyanın erimesini ve malzeme üzerine homojen yapışmasını sağlar. Fırından çıkan malzeme kullanıcısı ile buluşmaya hazırdır.

Montaj

Montaj bölümüne iş emri ve teknik dökümanlarıyla gelen ürünler bu süreçte mekanik montaj işlemine tabi tutulurlar (pop perçinle birleştirme, sıkma somun işlemi, kilit, menteşe, contalama vs.).

Burada da tasarım esnasında bütün süreçler daha önce planlandığı için, tüm parçalar bir araya getirip teknik resimlerdeki gibi birleştirilerek, parçalardan yarı mamül veya mamül oluşturularak süreç tamamlanır.

